

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>„Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО”</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОПОС 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 1 / 9

ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА ”2+”

Съдържание

	Страница
1. Цел и обхват на процедурата	2
2. Отговорности	2
3. Термини, определения и съкращения	2
4. Описание на процедурата	4
5. Документиране и архивиране	9
6. Съпътстващи документи	9

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>„Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО”</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОПОС 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 2 / 9

1 Цел и обхват на процедурата

- 1.1 Тази процедура е разработена в съответствие с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти (НСИСОССП), 2006, изм.2014г. и Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския парламент и на Съвета от 9 март 2011 (CPR) за определяне на хармонизирани условия за предлагането на пазара на строителни продукти и отмяна на Директива 89/106/ЕИО на Съвета.
- 1.2 Процедурата регламентира реда и правилата за оценяване съответствието на строителни продукти, предназначени за трайно влагане в строежите, попадащи в система за оценяване на съответствието „2⁺”, съгласно Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския парламент и на Съвета от 9 март 2011 (CPR), мандатите на Европейската комисия (ЕК) и част втора на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти (НСИСОССП) и приложение № 1 към чл.1, т.2.
- 1.3 Тази процедура регламентира също така реда и правилата за оценяване съответствието на строителни продукти, предназначени за трайно влагане в строежите, попадащи в процедура за оценяване на съответствието “Сертификация на производствен контрол” съгласно чл.55, ал.3 от част трета на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти (НСИСОССП).
- 1.4 За оценяване съответствието на всеки отделен строителен продукт с изискванията на техническите спецификации са разработени и утвърдени работни процедури, съгласно ръководствата на групата на нотифицираните лица (GNB). Настоящата процедура се прилага неразделно с работната процедура за съответния строителен продукт или група строителни продукти.

2 Отговорности

- 2.1 Лицето за оценяване на съответствието (ЛОС) носи отговорност за всички действия при оценяване на съответствието и издаване на сертификат за производствен контрол съгласно правилата, определени в настоящата процедура.
- 2.2 Участниците в процеса на оценяване, включително и тези на граждански договор, отговарят за опазване на професионалната тайна относно информацията, която получават по време на извършване на дейността си.

3 Термини, определения и съкращения

- 3.1 **CPR** – Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския парламент и на Съвета
- 3.2 **НСИСОССП** - Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти
- 3.3 **Лице за оценяване на съответствието (ЛОС)** – юридическо лице, получило разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти по европейски технически спецификации и/или български технически спецификации по смисъла на НСИСОССП

Забележка: Когато оценяването на съответствието се извършва по хармонизирани европейски стандарти съгласно част втора на НСИСОССП, в цялата процедура под термина „ЛОС” да се разбира NB (Notified Body).

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>„Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО”</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОПОС 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 3 / 9

- 3.4 **NB** – Notified Body (нотифицирано лице). ЛОС по смисъла на т.3.3, получило разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти по европейски технически спецификации и обявено пред Европейската комисия
- 3.5 **GNB** – Group of Notified Bodies – Група на нотифицираните лица
- 3.6 **Производител** – юридическо или физическо лице, кандидатстващо директно или чрез упълномощен свой представител за оценяване съответствието на произвежданите от него строителни продукти
- 3.7 **Мандат** – документ, изработен от ЕК, който представлява задание за изработване на хармонизиран стандарт или европейско техническо одобрение
- 3.8 **Технически спецификации** – технически документи съгласно чл.4 от НСИСОСП
- 3.9 **Първоначално изпитване на типа на продукта** - цялостна система от изпитване или други процедури (например изчисления), описани в технически спецификации, определящи експлоатационните характеристики на представителни за типа на продукта пробни образци
- 3.10 **Протокол от изпитване** - документ, който представя резултатите от изпитването и друга информация, свързана с изпитването
- 3.11 **Производствен контрол** – постоянен вътрешен контрол на производството, упражняван от производителя по такъв начин, че да се гарантира съответствието на продукта с техническата спецификация
- 3.12 **СПК** – система за производствен контрол
- 3.13 **Документация на системата за производствен контрол** - документи, които предоставят информация за контрола на процеса на производство в завода, извършван от производителя, за да се осигури съответствието на строителния продукт с изискванията на съответната техническа спецификация
- 3.14 **Оценяване на съответствието** – система от процедури за доказване, че определените изисквания, отнасящи се до продукта и/или системата са изпълнени
- 3.15 **Съответствие** - изпълняване на определени изисквания от продукт или процес
- 3.16 **Несъответствие** – неизпълнение на изискване
- 3.17 **Несъществено несъответствие** – несъответствие, което не влияе върху ефективното функциониране на системата за производствен контрол или техническите характеристики на продукта и може да бъде отстранено в кратък срок
- 3.18 **Съществено несъответствие** – несъответствие, което влияе върху ефективното функциониране на системата за производствен контрол или техническите характеристики на продукта и изисква повторен одит на цялата система за производствен контрол или на части от нея
- 3.19 **Сертификат за производствен контрол** – документ за оценка, издаден от лице за оценяване на съответствието, който удостоверява, че системата за производствен контрол на производителя гарантира произвежданият от него продукт или група продукти да отговаря на изискванията на съответните технически спецификации

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>„Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО”</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОПОС 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 4 / 9

4 Описание на процедурата

Задължение на лицето, получило разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти по система 2⁺ и процедура “Сертификация на производствения контрол” съгл. чл.55, ал.3 от НСИСОССП, е сертификация на производствения контрол въз основа на:

- първоначална проверка на производствения контрол;
- надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол.

Етапи при оценяване на съответствието

Етап 1 - Подаване на заявка и сключване на договор

- Приемане и регистриране на заявление за оценяване на съответствието
- Преглед на получените документи
- Сключване на договор

Етап 2 – Първоначална проверка (одит) на производствения контрол

- Съгласуване с Възложителя на екипа и дата за провеждане на първоначалния одит на производствения контрол
- Оценяване на документите на системата за производствен контрол
- Първоначален одит на производството и производствения контрол
- Доклад за резултатите от първоначалния одит

Етап 3 – Издаване на сертификат

- Доклад за оценяване на съответствието
- Издаване на Сертификат за съответствие на производствения контрол (Сертификат за производствен контрол) или отказ

Етап 4 – Надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол

- Периодична проверка на производството и на производствения контрол
- Доклад за резултатите от проверката

Етап 5 – Решение за потвърждаване или прекратяване валидността на сертификата

- Доклад с предложение за потвърждаване валидността на Сертификата за съответствие на производствения контрол

4.1 Заявка за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителни продукти по система 2+

Заявка за сертификация на производствения контрол (по чл.55, ал.3 от НСИСОССП)

За откриване на процедура по оценяване на съответствието, възложителят попълва заявка по образец, предоставен му от ЛОС. Заявката трябва да съдържа най-малко следната информация:

- име и адрес на производителя и на неговия упълномощен представител (ако има такъв) и място на производство на продукта;
- идентификация на конкретния продукт или група продукти, за които е заявено оценяване на съответствието;

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>„Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО”</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОПОС 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 5 / 9

- декларация, че не е направено възлагане за оценяване на съответствието за същия продукт или група продукти към друго ЛОС.

Към заявката се прилагат:

- документ за регистрация на фирмата;
- удостоверение за актуално състояние;
- техническа документация за строителния (-ите) продукт (-и);
- документация на системата за производствен контрол.

След прегледа на приложените към заявката документи в случай, че документацията отговаря на изискванията на Наредбата и/или техническата спецификация за продукта, ЛОС изпраща до заявителя предложение за сключване на договор не по-късно от 10 дни след получаването им.

В случай, че документацията, съпровождаща заявката, е непълна, заявителят се уведомява писмено в 10-дневен срок да допълни или коригира документацията за производствен контрол. Договор се сключва след представяне на необходимите документи.

Отказ за сключване на договор за оценяване на съответствието се прави в следните случаи:

- отсъствие на документирана система за производствен контрол;
- съществени отклонения на представената документация от изискванията на Наредбата и/или техническата спецификация за продукта.

4.2 Първоначална проверка (одит) на системата за производствен контрол

Преди извършване на първоначалната проверка на производствения контрол ЛОС изготвя план за одит и определя екипа от одитори, експерти и подизпълнители (ако има такива). С цел избягване конфликт на интереси те се съгласуват с производителя.

При първоначалната проверка (одит) на производствения контрол се проверява дали документираната система за производствен контрол е правилно внедрена и се прилага в съответствие с изискванията на техническата спецификация и Наредбата.

Когато производителят поддържа действаща система за управление на качеството (СУК) в съответствие с изискванията на стандарт БДС EN ISO 9001, (EN ISO 9001), за което притежава валиден сертификат, одитиращият екип проверява частта от СУК, отнасяща се до производствения контрол. В този случай системата за производствен контрол трябва да е интегрирана в системата за управление на качеството.

Одитът на производствения контрол включва проверка на:

- входящ контрол на материалите;
- управление на производствените процеси и междинен контрол;
- контрол на готовия продукт;
- резултати от контрола;
- метрологично осигуряване на техническите средства;
- вътрешен транспорт, складиране, идентификация и маркировка на суровините и крайните продукти;
- използваните от производителя методи за проверка;
- честота на вземане и изпитване на проби от производството;
- лабораторията, извършваща изпитване на продукта в процеса на производството и на крайния продукт;
- управление на несъответстващ продукт;

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>„Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО”</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОПОС 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 6 / 9

- рекламации и проучване удовлетвореността на клиента;
- коригиращи и превантивни действия;
- управление на документите;
- обучение и квалификация на персонала;
- вътрешни одити и преглед от ръководството.

По време на първоначалната проверка на производството и производствения контрол, одиторът може да използва въпросник за проверка, който да отразява спецификата на производството и изискванията на съответната техническа спецификация. Въпросникът трябва да е съобразен с ръководството на GNB-CPD, ако има такова.

Одиторът проверява доколко при производствения контрол производителят изпълнява процедурите по отношение изискванията на съответната техническа спецификация и дали производителят използва методи за изпитване, които са предписани в съответните технически спецификации (стандарти). Алтернативни методи могат да се използват, само ако резултатите от тези методи напълно отговарят на резултатите, получени от препоръчаните методи. При съмнение се използва методът, предписан в техническата спецификация.

Първоначалното изпитване на типа е задължение на производителя и трябва да се извърши в съответствие с методите за изпитване, описани в стандарта. Одиторският екип трябва да се запознае с доказателства за резултатите от първоначалното изпитване на типа, за да ги сравни с резултатите от производствения контрол.

Записите от първоначалната проверка на СПК се обобщават в доклад, отнасящ се до всички въпроси, които са били обхванати по време на одита и съдържащ всички констатации, забележки и несъответствия, ако има такива. Докладът се изготвя в 2 екземпляра, единият от които се изпраща на производителя в срок не по-късно от 4 седмици от извършване на проверката, ако не е предписан друг срок в ръководството на GNB за конкретния продукт.

В случай на несъответствия, ЛОС съгласува с производителя срок за изпълнение на предложените от него коригиращи действия. Производителят трябва да уведоми ЛОС относно коригиращите действия, предприети от него, в срок от три месеца след получаването на доклада от първоначалната проверка.

При констатиране на съществени несъответствия одиторът може да изиска извършване на допълнителен одит, за който също се изготвя доклад.

При преценка на одитора, че предприетите коригиращи действия са неефективни и отклоненията не са отстранени в съгласуваните срокове, той може да направи предложение за временно преустановяване на процеса на сертификация.

Окончателно решение за продължаване или преустановяване на процеса на сертификация взема ръководителят на ЛОС.

4.3 Издаване на сертификат

На основание на доклада от проведения одит и техническата документация за продукта, експертът по оценяване на съответствието изготвя доклад за оценяване на съответствието с предложение за издаване на Сертификат за съответствие на производствения контрол (Сертификат за производствен контрол, съгл. чл.55, ал.3 от НСИСОСП) или отказ.

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>„Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО”</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОПОС 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 7 / 9

При отказ за издаване на сертификат, възложителят се уведомява писмено в срок до 10 дни след вземане на решението. Възложителят има право да направи мотивирано писмено възражение в срок до 14 дни от получаването на уведомлението за отказ.

Въз основа на направеното от експерта предложение ръководителят на ЛОС взема решение за издаване на сертификат(и).

Сертификат за съответствие на производствения контрол се издава за отделен продукт или група продукти по отношение на една техническа спецификация и обикновено се издава за една производствена площадка/завод.

Сертификатът има свой уникален идентификационен номер съгласно Ръководство NB-CPR/AG/03/001r2 от 2013г. на GNB. Той е съобразен с Ръководство NB-CPR/AG/03/003r7 от 2013г. на GNB и съдържа следната информация:

- наименование на ЛОС, точният му адрес и идентификационният му номер;
- номер и дата на издаване;
- наименование и адрес на производителя и на негов представител (ако има такъв);
- наименование и адрес на производствената площадка;
- описание на продукта (вид, идентификация, употреба и др.);
- технически спецификации, на които съответства продуктът;
- специфични условия, свързани с употребата на продукта при проектирането, монтажа и експлоатацията;
- условия и срок на валидност.

Сертификатът е валиден докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството и производствения контрол остават непроменени.

ЛОС поддържа актуален регистър на издадените Сертификати и го предоставя на МРРБ, АЛОССП и на заинтересованите лица.

На основание на получения Сертификат за съответствие на производствения контрол, производителят има право да издава „Декларация за експлоатационни показатели“ за произвеждания от него строителен продукт и да нанася маркировката СЕ върху него или съпровождащите го документи заедно с идентификационния номер на ЛОС при оценяване на съответствието по реда на част втора от НСИСОССП или „Декларация за съответствие“, с регистрационния номер на ЛОС при оценяване на съответствието по реда на част трета от НСИСОССП.

Производител, желаещ да получи разширение на Сертификата за съответствие на производствения контрол за други продукти по същата техническа спецификация, както продукта, за който вече е издаден сертификат или по друга техническа спецификация, но произведени на същата производствена площадка и под същата система за производствен контрол, трябва да кандидатства пред ЛОС, като попълни нова заявка. В този случай ЛОС решава дали да проведе пълен или частичен одит на производството и производствения контрол.

4.4 Надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол

Целта на надзора е ЛОС да се увери, че производителят постоянно изпълнява всички поети от него задължения, определени в утвърдената документация на СПК.

Надзорът на производствения контрол включва:

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>„Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО”</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОПОС 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 8 / 9

- проверка на документацията на производствения контрол и създадените записи, с които се документира съответствието на техническите характеристики на произвеждания продукт с изискванията на техническата спецификация;
- отразяване на настъпили изменения (в техническата документация, в документацията на СПК, в изходните суровини и материали, в технологията на производството, прекъсване на производството и др.);
- сравняване на данните, получени по време на първоначалната проверка или при предходния надзорен одит;
- вземане и изпитване на проби за текущ контрол съгласно утвърдения план на производителя.

Ако честота на надзорите не е регламентирана от техническите спецификации на съответните продукти, то надзорът се извършва не по малко от един път годишно.

Надзорът се осъществява от одиторски екип, който при одита може да използва предварително подготвен въпросник. При констатирани съществени несъответствия ЛОС може да изиска извършването на извънредни одити, като за това производителят се уведомява писмено.

Одиторът изготвя доклад за резултатите от надзора в 2 екземпляра, единият от които се изпраща на производителя в срок не по-късно от 4 седмици от извършване на одита. След получаването на доклада, производителят информира за всички предприети коригиращи действия, ако има такива, в срок от три месеца, след получаването на доклада.

Производителят трябва да поддържа системата за производствен контрол актуална и да следи за нейната ефективност, както и да информира ЛОС за всяко изменение в нея, което води до промяна в характеристиките на продукта. В такива случаи ЛОС определя дали направените промени изискват предприемане на действия от негова страна (извършване на друго първоначално изпитване на типа и/или проверка на производствения контрол). Производителят няма право да поставя маркировката за съответствие на продукти, произведени при променените условия, докато ЛОС не го уведоми писмено за взетото от него решение.

4.5. Решение относно валидността на издадения сертификат

Въз основа на доклада от проведения надзорен одит, експертът по оценяване на съответствието изготвя доклад за потвърждаване валидността на сертификата за производствен контрол. Ръководителят на ЛОС взема решение за поддържане, временно спиране или отнемане на сертификата за производствен контрол.

При положително становище на ЛОС производителят се уведомява писмено за потвърждаване валидността на издадения сертификат за производствен контрол.

При отрицателно становище на получените резултати производителят се уведомява за временно спиране на Сертификата до отстраняване на несъответствието.

Издаден сертификат за производствен контрол се отнема в един от следните случаи:

- неизвършване в договорения срок на коригиращи действия за установени съществени несъответствия при надзор на СПК, водещи до несъответствие на продукта с техническата спецификация;
- липса на производствена дейност за повече от една година, без за това да е уведомен ЛОС;
- при възпрепятстване на провеждане на планиран надзор на СПК;

ЦНИП при УАСГ <i>бул. Хр.Смирненски 1</i> Направление <i>„Оценяване съответствието на строителните продукти и издаване на БТО”</i>	ОБЩА ПРОЦЕДУРА	Код : ОПОС 2+
	ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМА 2+	Страница 9 / 9

- при доказано неправомерно използване на сертификата и идентификационния (регистрационния) номер на ЛОС;
- неспазване условията на договора по сертификация.

При временно спиране или отнемане на издадения сертификат съответствие на производствения контрол ЛОС уведомява МИП, ДНСК, АЛОССП и органите по надзор на пазара. В случаите, когато трябва да се спре временно или отнеме издаден сертификат, за производство, разположено в друга страна-членка на ЕС, за това се уведомяват и органите по надзор на пазара в съответната страна-членка.

5. Документиране и архивиране

Документацията, събрана по време на процедурата по оценяване на съответствието, се съхранява в досие на фирмата-възложител, идентифицирано по подходящ начин.

Всички документи свързани с дейността по оценяване на съответствието и сертифициране на системата за производствен контрол на хартиен или електронен носител се съхраняват съгласно процедура “Управление на документи и записи” от системата по качеството на ЛОС.

6. Съпътстващи документи

- Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския парламент и на съвета от 9 март 2011 за определяне на хармонизирани условия за предлагането на пазара на строителни продукти и отмяна на Директива 89/106/ЕИО
- Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване на съответствието на строителни продукти (НСИСОССП), приета с ПМС № 325 от 06.12.2006 г. и обн., ДВ бр.106/2006 г., изм. 2014г.
- NB-CPD/AG/03/004r2:2011 Въпросник за първоначален контрол и продължаващ контрол на заводския производствен контрол
- Ръководства на GNB за продукта
- Работна процедура за оценка на съответствието на съответния строителен продукт (-ти)